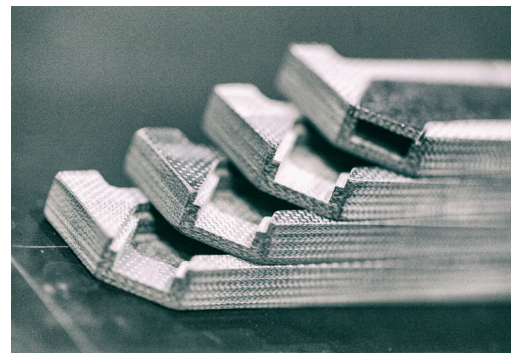
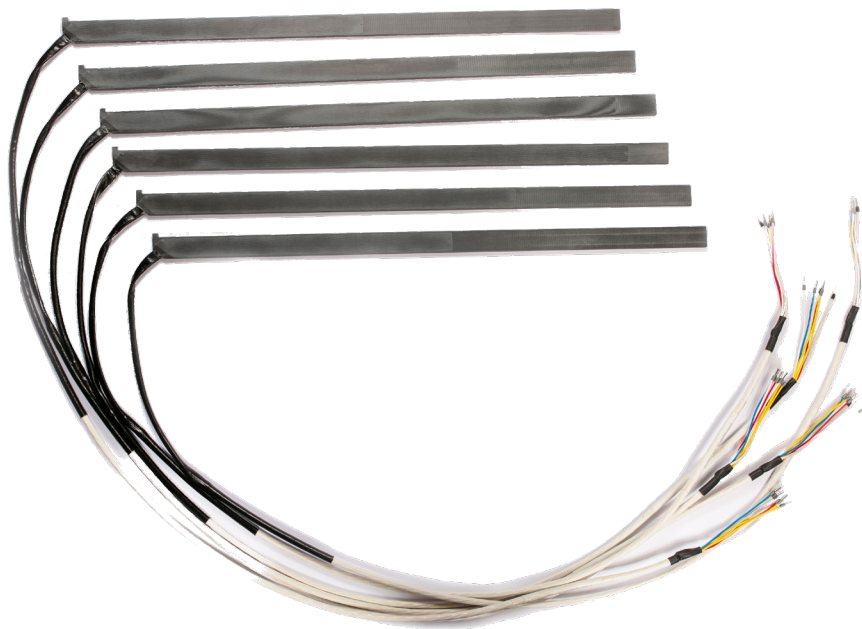




SURVEILLANCE THERMIQUE DE VOS ACTIFS CRITIQUES

Les capteurs de température à résistance (RTD) DynaWind sont des capteurs de température moyenne conçus pour être utilisés dans les alternateurs hydroélectriques et les moteurs de grande taille, offrant une surveillance thermique de vos actifs critiques.

Les RTD d'enroulements de stators DynaWind sont installés dans les fentes situées entre les enroulements du stator. Ils surveillent en permanence la température, fournissant ainsi les données nécessaires pour un fonctionnement optimal de l'équipement et pour détecter les problèmes potentiels avant qu'ils ne surviennent.

Les éléments de détection des RTD DynaWind s'étendent sur une partie de la longueur du corps, garantissant une lecture précise de la température moyenne.

FIABILITÉ ÉPROUVÉE

En nous appuyant sur l'héritage des produits General Electric, nous avons intégré des processus de fabrication modernes ainsi que les meilleurs matériaux afin de concevoir un produit de haute performance.

Des essais de fiabilité, menés en collaboration avec le C2MI et le CRIQ, ont démontré que les RTD DynaWind fourniront des décennies de fiabilité, assurant une surveillance ininterrompue de vos actifs critiques.

FABRICATION FLEXIBLE

La conception monolithique du corps offre une résistance sans précédent aux charges de compression et aux chocs.

Les composants sont usinés par CNC selon des tolérances serrées, ce qui permet des possibilités de fabrication infinies.

Les revêtements semi-conducteurs sont appliqués à l'aide du procédé HVBP, assurant une épaisseur de revêtement uniforme.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Élément bifilaire, en fils bobinés, non inductif
- Éléments simples ou doubles
- Corps monolithique usiné par CNC
- Laminés isolants ou semi-conducteurs
- Revêtements semi-conducteurs

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Fiabilité accrue pour les applications critiques
- Processus de fabrication flexible
- Résistant aux charges de compression, aux vibrations et aux chocs



ESSAIS

Les capteurs sont soumis à une série d'essais avant l'expédition afin de garantir une conformité à vos exigences. Un rapport d'essai unique est inclus avec chaque capteur et détaille les résultats ainsi que les limites d'acceptabilité.

Les essais standards comprennent :

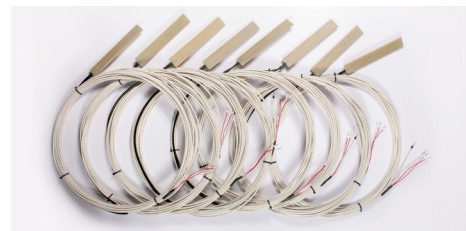
- Inspections dimensionnelles
- Rigidité diélectrique allant jusqu'à 5 kVac
- Résistance à la compression allant jusqu'à 120 lb/po²
- Résistance de l'isolation
- Étalonnage de la température



PRODUITS CONNEXES

Nous fabriquons une gamme complète de capteurs utilisés pour la surveillance de la température dans les alternateurs hydroélectriques et les moteurs de grande taille.

- RTD pour paliers
- RTD pour conduits d'air
- RTD étanches à l'huile
- RTD isolés à l'électricité
- Conceptions personnalisées



SPÉCIFICATIONS	DÉTAILS
ÉLÉMENT	PLATINE 100 Ω À 0 °C (0,00385 TCR)
CONFIGURATIONS	3 OU 4 FILS. ÉLÉMENT SIMPLE OU DOUBLE
PLAGE D'OPÉRATION	0 °C À 180 °C
PRÉCISION	EN60751, CLASSE B / PLAGE DE 25 °C À 150 °C
CORPS	NEMA G11 CLASSE H / SEMI-CONDUCTEUR CLASSE H
CÂBLE	STANDARD 22 AWG, SPC, NEMA WC27500
REVÊTEMENTS	REVÊTEMENTS SEMI-CONDUCTEURS À BASE D'ALKYDES OU D'ÉPOXY. APPLICATION HVBP
RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE	JUSQU'À 5000 V C.A.
RÉSISTANCE À LA CHARGE DE COMPRESSION	JUSQU'À 120 LB/PO ²